

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ АМН

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент: R22, R404A, R407C, R507A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 20 на хладагенте R22,
34 на хладагенте R404A/R507A,
20 на хладагенте R407C.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 73 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -40 до +10 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +30 до +50 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и проверена.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: количество компрессоров – два или три.

Герметичный поршневой компрессор Манеигор в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус компрессора установлен сервисный штуцер для подключения к полости всасывания и штуцер для подключения трубопровода возврата масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, нагнетательный коллектор, отделитель масла, обратные клапаны на каждый компрессор.

Линия возврата масла: смотровое стекло, запорный вентиль.

Линия всасывания: трубопровод, всасывающий коллектор, фильтр-очиститель, теплоизоляция.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания каждого компрессора

Опция **A1:** теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция **B1:** одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция **B2:** два реле давления управления вентиляторами конденсатора;

Опция **B3:** три реле давления управления вентиляторами конденсатора.

Датчики давления на линии нагнетания

Опция **B4:** датчик давления на линии нагнетания для опции C3 или C4;

Опция **B6:** датчик давления на линии нагнетания для опции C5 или C4;

Опция **B7:** датчик давления на линии нагнетания для опции C1, C2 или C4.

Датчики давления на линии всасывания

Опция **B14:** датчик давления на линии всасывания для опции C3 или C4;

Опция **B16:** датчик давления на линии всасывания для опции C5 или C4.

Опция **B17:** датчик давления на линии всасывания для опции C1, C2 или C4.

Управление агрегатом

Опция **C1:** шкаф управления с контроллером АКРС 530, включая датчик высокого давления, подключенный к агрегату;

Опция **C2:** шкаф управления с контроллером ЕКС 331Т, подключенный к агрегату;

Опция **C3:** шкаф управления с контроллером EWCM 4180, подключенный к агрегату;

Опция **C4:** клеммная коробка, подключенная к агрегату;

Опция **C5:** шкаф управления с контроллером mRack, подключенный к агрегату.

Регулирование давления конденсации

Опция **D1:** регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, запорный вентиль на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;

Опция **D2:** регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;

Опция **D3:** обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.

Световая индикация на шкафу управления для опций C1, C2, C3, C5

Опция **G2:** индикация: работа компрессора, отказ компрессора, отказ системы смазки, недопустимое давление хладагента, дополнительный подогрев масла.

Дополнительный нагрев картера каждого компрессора

Опция **K1:** дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Средства технического обслуживания

Опция **L1:** запорные вентили на линиях нагнетания и всасывания.

Контроль давления

Опция **V1:** манометры с глицериновым гасителем вибрации стрелки на линиях всасывания и нагнетания.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

АМН - М - 2 x MT160 - Н - XX...X R22

1 2 3 4 5 6 7

1 – вид продукции:

АМН - агрегат компрессорный с герметичным поршневым компрессором;

2 – температурный уровень:

L – низкотемпературный;

M – среднетемпературный;

3 – количество компрессоров в агрегате;

4 – модель компрессора (литера Z в наименовании компрессора означает, что агрегат предназначен для работы с синтетическим маслом);

5 – исполнение;

6 – возможные опции;

7 – хладагент.