

АККУМУЛЯТОРЫ ХОЛОДА ИВ-СТ

Аккумуляторы холода применяются на молочно-товарных фермах, молокоприемных пунктах, молочных и пивных заводах, производствах кваса и других предприятиях.

Хладагент: R22, R404A, R507A.

Количество аккумуляторов холода типоразмерного ряда: 8.

Аккумулирующая способность: от 1500 до 2900 кг льда.

Температура окружающей среды: от +5 до +40 °С.



Состав аккумулятора

Базовый состав

Испарительный блок: теплоизолированный бак с крышкой, змеевиковый испаритель из нержавеющей стали, система подвода и распределения отепленной воды, система подвода и распределения воздуха, система отвода ледяной воды, трубопроводы слива, перелива, запорная арматура, биметаллические термометры на входе выходе хладоносителя, датчики толщины льда на испарителе.

Линия жидкого хладагента: электромагнитный клапан, ТРВ, дистрибьютор.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью,

окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Опция S2: штуцер для объединения баков-льдоаккумуляторов по воде в общую систему.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

ИВ 2500 D – 20SS – СТ – PE – Н – XX...X R22

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 – вид продукции:

ИВ - аккумулятор холода;

2 – номинальная аккумулирующая способность (емкость) аккумулятора холода в кг льда;

3 – тип подачи и распределения хладагента;

4 – код трубки испарителя;

5 – форма бака:

СТ – цилиндрический;

6 – материал внутренней стенки бака:

PE – полиэтилен,

SS – нержавеющая сталь;

7 – исполнение;

8 – возможная опция;

9 – хладагент.