

АККУМУЛЯТОРЫ ХОЛОДА IB-RT

Аккумуляторы холода применяются на молочно-товарных фермах, молокоприемных пунктах, молочных и пивных заводах, производствах кваса и других предприятиях.

Хладагент: R22, R404A, R507A.

Количество аккумуляторов холода типоразмерного ряда: 8.

Аккумулирующая способность: от 3500 до 17100 кг льда.

Температура окружающей среды: от +5 до +40 °С.



Состав аккумулятора

Базовый состав

Испарительный блок: теплоизолированный бак с крышкой, змеевиковый испаритель из нержавеющей стали, система подвода и распределения отепленной воды, система подвода и распределения воздуха, патрубков отвода ледяной воды, трубопроводы слива, перелива, запорная арматура, биметаллические термометры на входе/выходе хладонносителя, датчики толщины льда на испарительных секциях.

Линия жидкого хладагента: электромагнитный(-ые) клапан(-ы), ТРВ, дистрибьютор(-ы).

Опции

Опция S2: штуцер для объединения баков-льдоаккумуляторов по воде в общую систему.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

IB 3800 D – 20SS – RT – SS – H – XX...X R22
 1 2 3 4 5 6 7 8 9

- 1 – аккумулятор холода;
- 2 – номинальная аккумулирующая способность (емкость) аккумулятора холода в кг льда;
- 3 – тип подачи и распределения хладагента;
- 4 – код трубки испарителя;

- 5 – форма бака:
RT – прямоугольный;
- 6 – материал внутренней стенки бака:
SS – нержавеющая сталь;
- 7 – исполнение;
- 8 – возможная опция;
- 9 – хладагент.